

Bedienungsanleitung

Gewinde-Reparatur-Set

63323



Abbildung ähnlich, kann je nach Modell abweichen

Vor Inbetriebnahme Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise lesen und beachten.

Technische Änderungen vorbehalten!

Durch stetige Weiterentwicklungen können Abbildungen, Funktionsschritte und technische Daten geringfügig abweichen.

Aktualisierung der Dokumentation

Haben Sie Vorschläge zur Verbesserung oder haben Sie Unregelmäßigkeiten festgestellt, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.



Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne die vorherige schriftliche Einwilligung kopiert oder in sonstiger Form vervielfältigt werden. Alle Rechte bleiben vorbehalten.

Die WilTec Wildanger Technik GmbH übernimmt keine Haftung für eventuelle Fehler in diesem Benutzerhandbuch oder den Anschlussdiagrammen.

Obwohl die WilTec Wildanger Technik GmbH die größtmöglichen Anstrengungen unternommen hat, um sicherzustellen, dass dieses Benutzerhandbuch vollständig, fehlerfrei und aktuell ist, können Fehler nicht ausgeschlossen werden.

Sollten Sie einen Fehler gefunden haben oder uns einen Vorschlag zur Verbesserung mitteilen wollen, dann freuen wir uns darauf von Ihnen zu hören.

Schreiben Sie uns eine E-Mail an

service@wiltec.info

oder verwenden Sie unser Kontaktformular:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

Die aktuelle Version dieser Anleitung in mehreren Sprachen finden Sie in unserem Onlineshop unter:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Unsere Postadresse lautet:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Für die Rücksendung Ihrer Ware zum Umtausch, zur Reparatur oder für andere Zwecke verwenden Sie bitte die folgende Adresse. Achtung! Um einen reibungslosen Ablauf Ihre Reklamation oder Ihrer Rückgabe zu gewährleisten, kontaktieren Sie vor der Rücksendung unbedingt unser Serviceteam.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-Mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15



Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich zum Kauf dieses Qualitätsproduktes entschieden haben. Um das Verletzungsrisiko zu minimieren, bitten wir Sie, stets einige grundlegende Sicherheitsvorkehrungen zu treffen, wenn Sie dieses Produkt verwenden. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch und vergewissern Sie sich, dass Sie sie verstanden haben.

Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung gut auf.

Sicherheitshinweise

- Tragen Sie während des Gebrauchs eine angemessene Schutzausrüstung, insbesondere eine Schutzbrille und Arbeitshandschuhe.
- Verwenden Sie das Werkzeug und Zubehör nur sachgemäß. Eine unsachgemäße Verwendung kann zu Sach- und Personenschäden führen.
- Überprüfen Sie vor jeder Verwendung das Werkzeug auf Beschädigungen oder Verschleiß. Sollte es diese aufweisen, darf das Werkzeug nicht länger verwendet werden.
- Versuchen Sie nicht, die Hebel der Werkzeughalter durch andere Gegenstände (z. B. Rohre) zu verlängern.
- Spannen Sie das Werkzeug und die Werkstücke stets fest und sicher ein.
- Die Verwendung eines Schneidöls wird stets empfohlen.
- Schneiden Sie keine Gewinde nach, wenn Sie unzureichend über die Gewindeart und -größe informiert sind.
- Wählen Sie die richtigen Kernlochmaße und Bolzendurchmesser.
- Reinigen Sie das Werkzeug und das Zubehör nach jeder Verwendung und entfernen Sie Späne mit geeigneten Hilfsmitteln. Reinigen Sie sie niemals mit bloßen Händen.
- Prüfen Sie vor der Verwendung stets die Gewindeart und -größe.

Verwendung

Bohren

- Entfernen Sie das beschädigte Gewinde mit einem Standardbohrer. Die richtigen Bohrer sind bis M12 (1/2") enthalten.
- Wenn Sie den speziellen Zündkerzengewindebohrer verwenden, ist zur Instandsetzung eines Zündkerzengewindes kein Vorbohren notwendig. Bitte beachten Sie, dass für Gewindeformer größere Löcher benötigt werden.

Prüfen

Prüfen Sie, ob Gewinde und Steigung des Gewindebohrers mit der Schraube übereinstimmen.

Gewindeschneiden

- Verwenden Sie die speziellen Gewindebohrer zum Schneiden des Haltegewindes in das freigemachte Loch.
- Die Verwendung eines geeigneten Schneidöls wird empfohlen.

Einbau des Einsatzes

- Setzen Sie den Einsatz auf das Montagewerkzeug und positionieren Sie den verstellbaren Ring so, dass der Einsatzzapfen mittig im Zapfenschlitz sitzt.
- Drehen Sie den Einsatz mit leichtem Druck nach unten ein, bis er eine halbe Umdrehung unter der Oberfläche liegt.
- Nicht gegen die Gewinderichtung arbeiten, da der Zapfen brechen könnte.

Zapfenentfernung

- Heben Sie nach der Fertigstellung das Montagewerkzeug an und verwenden Sie das Zapfenbrechwerkzeug, um den Zapfen zu entfernen.
- Verwenden Sie bei größeren Größen und Zündkerzengewinden eine Spitzzange zum Entfernen des Zapfens.
- Aufgrund der engen und präzisen Toleranzen ist das neue Gewinde normalerweise stärker als das ursprüngliche.

Schritt 1



Bohren Sie das beschädigte Gewinde mit einem Bohrer der richtigen Größe aus (im Lieferumfang enthalten).

Schritt 3



Setzen Sie den Spiraleinsatz in den Applikator ein.

Schritt 5



Brechen Sie die Nase am Spiraleinsatz mit dem Brechwerkzeug ab.

Schritt 2



Bearbeiten Sie das nachgebohrte Loch mit dem mitgelieferten Gewindebohrer.

Schritt 4



Schrauben Sie die Spirale in das Gussteil ein.

Schritt 6



Das Gewinde ist instandgesetzt und einsatzbereit.

Wichtiger Hinweis: Nachdruck, auch auszugsweise, und jegliche kommerzielle Nutzung, auch von Teilen der Anleitung, nur mit schriftlicher Genehmigung, der WilTec Wildanger Technik GmbH.